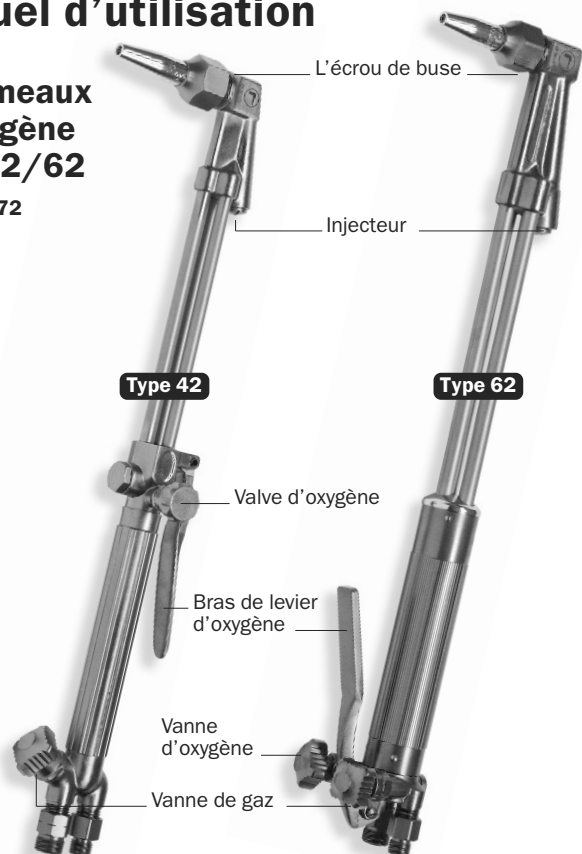


Manuel d'utilisation

Chalumeaux d'autogène Type 42/62

EN ISO 5172



Manuel d'utilisation

Chalumeaux d'autogène Type 42/62



Avant de commencer le travail, lisez activement ce manuel.

1. Propriétés technique

Respectez les consignes de sécurité et les mesures d'autoprotection contre les incendies et les fuites de gaz. Utilisez les vêtements et des équipements de protection correspondant aux risques existants.

Type de buse de coupage	épaisseur de coupe (mm)	pression d'oxygène (bar)	pression d'acétylène (bar)
00AC	5-10	1,5	0,5
0AC	10-15	2,0	1,0
1AC	15-25	2,5	1,0
2AC	25-50	3,0	1,0
3AC	50-100	3,5	1,0
4AC	100-175	4,0	1,5
5AC	175-250	5,0	1,5
6AC	250-300	6,0	1,5
00NX	5-10	1,5	0,5
0NX	10-15	2,0	1,0
1NX	15-25	2,5	1,0
2NX	25-50	3,0	1,0
3NX	50-100	3,5	1,0
4NX	100-175	4,0	1,5
5NX	175-250	5,0	1,5
6NX	250-300	6,0	1,5

(1 bar = 100 kPa = 14,5 psi)

Le tableau montre l'épaisseur de coupe de matériau à couper et le gaz combustible utilisés. Ajustez le réducteur de pression comme recommandé dans le tableau.



Rohrman Schweißtechnik GmbH
Kränkelsweg 34 A · D-41748 Viersen

Tel. +49(0)2162/106065-0
Fax +49(0)2162/106065-55

2. Application des types de gaz

Les torches de coupe sont conçues pour la coupe à la main. Ces torches ont une capacité de coup de max 300 mm. Le propane, le gaz naturel ou l'acétylène sont utilisés avec l'oxygène comme gaz combustible.

3. Instructions d'utilisation

Important: Ce manuel décrit les possibilités et le fonctionnement des chalumeaux mentionnés. Il n'est pas destiné à vous enseigner l'oxycoupage à l'acétylène-oxygène. Si vous n'avez pas d'expérience en oxycoupage à l'acétylène-oxygène, il est important que vous soyez formé par un professionnel ou par une organisation agréée.

- Avant de commencer à travailler vérifiez l'installation et le réglage du gaz, ainsi que les éléments de protection pour un fonctionnement correct.
- Assurez-vous que le chalumeau et les vannes de la bouteille sont fermés, avant de commencer.
- Montez les clapets anti-retour sur le chalumeau et les tuyaux sur les clapets anti-retour, vérifiez l'étanchéité.
- Placez la buse de coup appropriée sur le chalumeau et serrez l'écrou de la buse sur la tête du chalumeau de coup (4 Nm).
- Ouvrir les vannes des bouteilles et régler le réducteur sur la pression souhaitée.
- Pour allumer le chalumeau, ouvrez un peu l'alimentation en gaz et allumez la flamme avec un allumeur à silex.
- Après cela ouvrez la valve à oxygène et mettez la flamme au neutre.
- Pour allumer le chalumeau, ouvrez un peu l'alimentation en gaz et allumez la flamme avec un allumeur à silex.
- Pour éteindre le chalumeau, fermez d'abord la valve à oxygène, puis la valve à gaz. Enfin fermez les vannes des bouteilles.
- Important:** Fermer les vannes dans le mauvais ordre peut endommager irrémédiablement les chalumeaux.



Ne jamais utiliser une flamme nue.

Ne pas essayer d'utiliser des buses ou des composants de coupe; non fabriqué ou publié expressément par Rohrman Schweißtechnik GmbH.

4. Consignes de sécurité

Pour les gens

- Utiliser des lunettes de protection pendant le travail.
- Des gants et des vêtements de protection doivent être portés. Dans ce cas, nous recommandons de porter une protection respiratoire.
- Les émanations et le gaz dégagés lors de la découpe peuvent être nocifs. Dans ce cas, nous recommandons de porter une protection respiratoire.
- Assurez-vous que le lieu de travail est correctement ventilé, sinon, installez une ventilation ou une extraction supplémentaire. Ne pas utiliser d'oxygène ou d'air comprimé.
- N'oubliez pas que les huiles ou les graisses peuvent entraîner de violentes explosions.

Pour dispositifs

- Vérifiez l'état de flexibles et les raccords de flexibles et des raccords qui les connectent. Ils doivent être exempts d'huile et de graisse et ne doivent présenter aucune dommage, coupure ou brûlure.
- Vérifiez l'état du débit, l'état de la commande de gaz et les éléments de sécurité de l'alimentation en gaz.
- Toujours utiliser des clapets anti-retour de sécurité.
- Nous vous recommandons de nettoyer tous les objets qui pourraient être endommagés par les éclaboussures de métal chaudes ou qui pourraient constituer un risque d'incendie.
- Toujours garder des extincteurs à portée de main pour éviter les incendies.

Récommandations pour éviter les changements de flamme

1. Un retour de flamme se produit lorsque, pour raisons diverses, la flamme de la buse de coup commence à brûlée. Cela crée une forte détonation, comparable à celle d'une arme à feu. La flamme peut s'éteindre ou brûler à ce moment-là et détruire toute la chalumeau, s'ils ne pas réagissent pas à temps.
2. Le raisons du flashback sont:
 - ▶ Le mélange de gaz est mal réglé ou a lieu au mauvais endroit.
 - ▶ Réglage inapproprié de la pression de gaz.
3. L'une des deux causes peut être causée par les raisons suivantes:
 - ▶ Mauvais affichage sur le réducteur de gaz.
 - ▶ Blocage ou encrassement de la buse entraînent des fluctuations de pression de gaz.
 - ▶ L'écrou de la buse n'a pas suffisamment serrée (4 Nm) pour que la buse de coup ne repose pas correctement sur le joint et perturbe la relation entre les quantités de gaz.
 - ▶ Joints ronds des vannes qui fuient ou sont endommagés.
 - ▶ Allumage du chalumeau avec vannes complètement ouvertes.
 - ▶ La flamme est maintenue dans le matériau fondu. La flamme perd son élan et provoque le retour de la flamme.
 - ▶ Chauffage excessif de la buse de coup en raison de surcharge ou d'une d'un mauvaise état de la buse de soudage. Cela provoque une modification d'équilibre entre les taux de combustion et le débit d'alimentation de gaz.

- 5 -

- ▶ Après un retour de flamme, le chalumeau pourrait être endommagé. Vérifiez soigneusement le chalumeau ou faites-le vérifier par un revendeur en cas de doute.
- ▶ Afin de réaliser un coup nette avec la chalumeau, vous devez utiliser la buse de coup doit être en parfait état.
- ▶ Éviter d'endommager la buse de coup et nettoyer la buse de coup si nécessaire.
- ▶ Si vous constatez un débit de gaz réduit, lorsque la pression est correctement réglée, vérifiez les soupapes de sécurité car ils risquent d'être bouchées.

6. Maintenance

- ▶ Les tests d'étanchéité et de coupure doivent être effectués périodiquement par personnel qualifiés.
- ▶ Les réparation aux chalumeaux ne peuvent être effectuées que par des experts. Demander de pièces de réchange d'origine.
- ▶ La buse de coup doivent être retirée et nettoyée avec une perceuse appropriée.
- ▶ Vérifiez régulièrement l'état des mélangeurs et enlevez les salètes qui obscurcit le flux de gaz. Assurez-vous que le mélangeur de gaz n'est pas endommagé.

7. Garantie

Ce manuel est conçu pour vous aider avec les fonctionnalités de ce produit.

Conservez toujours dans un endroit sûr afin de pouvoir. Nos produits sont soigneusement testés avant de livraison. Il est garanti fonctionnera comme prévu au moment de la livraison et ne présente aucune défaut de matériau ou de fabrication.

- 7 -

Que faire en cas de retour de flamme?

En cas de retour de flamme, la flamme de la buse s'éteint et à même temps, un forte détonation se fait entendre, semblable à celle d'une arme à feu. Si la combustion de gaz se poursuit dans le chalumeau, vous entendrez un sifflement typique et remarquez un surchauffe provoquée par la flamme.

Dans ce cas, elle devrait prendre immédiatement des mesures suivantes:

- ▶ Ne laissez pas tomber le chalumeau au sol.
- ▶ Ne tentez pas de résoudre le flashback en secouant ou en frappant le chalumeau.
- ▶ Fermez immédiatement la valve à oxygène.
- ▶ Fermez la soupape à gaz.
- ▶ Attendez que la flamme à l'intérieur soit éteint.
- ▶ Refroidir les buses de coup et le chalumeau.
- ▶ Avant de recommencer, vérifiez si le chalumeau et la buse de coup sont en bonne état. Si vous en doutez, faites vérifier votre chalumeau par un personnel qualifié ou par un revendeur.

5. Que faire, si des erreurs sont détectées?

- ▶ Si une flamme survient à cause d'une fuite dans le groupe de buses ou en cas de forte détonation, tournez l'écrou de la buse plus fermement. Si le problème ne peut pas être résolu, vous devez faire réparer le chalumeau.
- ▶ Si la flamme s'éteint sans levier à l'oxygène apparant ou déprimé, vérifiez que la pression du gaz et de l'oxygène convient à la buse utilisée. Si cela ne résout pas le problème, vous devez réparer le chalumeau.
- ▶ Si vous remarquez une fuite sur le chalumeau, vous devez réparer immédiatement.

- 6 -

À l'achat de ce produit, vous recevrez une garantie de matériaux et de fabrication conformément aux réglementations légale. Les pièces d'usure sont exclues de la garantie dans tous les cas.

Veuillez également noter les conditions générales!

La garantie ne couvre aucun dommage ou dysfonctionnement causé par:

- ▶ mauvaise installation ou montage
- ▶ Surcharge ou mésusage
- ▶ Collision ou accident
- ▶ Non-respect des instructions du mode d'emploi
- ▶ Entretien insuffisant
- ▶ Changement du produit par rapport à l'état d'origine
- ▶ Usure normale lorsqu'il est utilisé correctement



Pour éviter les rétenues de flamme, observer les causes supérieures.

Advertissment: Mauvaise utilisation des soupapes de sécurité.

Veuillez utiliser de produit uniquement de la manière prévue. Toute autre utilisation pourrait endommager le produit ou le domaine d'application.

Aucune garantie n'est acceptée pour des résultats de travail défectueux ou erronés.



Rohrman Schweißtechnik GmbH

Kränkelsweg 34 A · D-41748 Viersen

Tel. +49(0)2162/106065-0

Fax +49(0)2162/106065-55

www.rohrman.de · info@rohrman.de

12/2019

- 8 -