

Instrucciones

Pantallas de protección con regulación de claridad automática

Información general

Las pantallas de protección automáticas de soldador con regulación de claridad son productos de protección laboral de última generación. Tecnologías modernas y desarrolladas de alto nivel como LCD, el registro electrónico óptico, células solares y microelectrónica están integradas en la pantalla de protección. Las pantallas protegen los ojos del soldador de manera muy efectiva de heridas causadas por el arco voltaico. Gracias a la regulación automática de la claridad el soldador tiene ambas manos libres para trabajar de manera precisa. El uso de las pantallas de protección con regulación de claridad automática mejora los resultados de la soldadura en productividad y calidad considerablemente. Las pantallas de protección "Autodim" pueden aplicarse polifacéticamente a la hora de soldar y cortar. Los modelos XA-1010, XA-1011 y XA-5001 sirven además para lijar.

Características

Las pantallas de protección integran un filtro, el cual reacciona automáticamente al arco voltaico. El suministro de corriente para el filtro se realiza con células solares y evita cambios de batería innecesarios. El filtro se encuentra transparente antes de soldar para que el soldador tenga una buena visibilidad de la pieza de trabajo. Los fotosensores del filtro reaccionan al arco voltaico en 0,0001 segundos y oscurecen la visibilidad al nivel programado (9 hasta 13), después de la extinción del arco voltaico el filtro vuelve a transparentarse. El tiempo de cambio de oscuro a transparente puede ajustarse de forma variable entre 0,1 y 0,9 milisegundos. La pantalla protege permanentemente al soldador en el estado de claridad al igual que en el estado de oscuridad de los rayos "UV"/"IR" (D E I N 13). El filtro está protegido por un cristal de protección de suciedad y chispas de soldadura.

Familiarícese con las siguientes instrucciones antes de utilizar la pantalla.

Advertencia

Bajo condiciones normales la pantalla está diseñada para la protección de ojos y cara de los rayos del arco voltaico, de la radiación térmica, de gotas de soldadura y chispas a la hora de soldar.

Debe llevar la ropa de seguridad laboral según normativa. Evite posiciones de trabajo que expongan partes de su cuerpo a chispas, salpicaduras o radiación térmica o adapte su ropa de seguridad conforme a su necesidad.

¡La pantalla **no** previene contra carga mecánica pesada, objetos explosivos o líquidos corrosivos! La pantalla **no** sirve para la soldadura por láser, cortes por láser o la soldadura "boca arriba".

El "Autodim" XA-1001 F **no** está diseñado para lijar.

Compruebe la regulación de nivel de protección antes de usarlo y si los cristales protectores están limpios y ninguna suciedad cubre los sensores.

Inspeccione todas las piezas antes de la utilización por riesgos de desgaste y daños.

Evite el contacto de la pantalla del filtro con el agua.

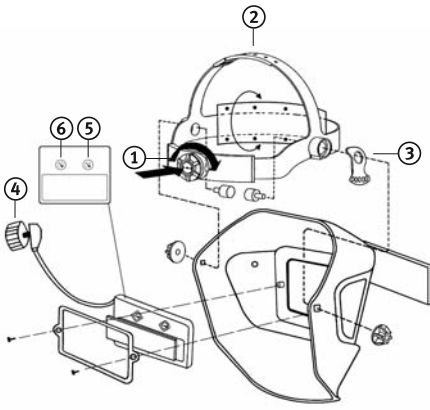
No use disolvente para limpiar el filtro u otras partes de la pantalla.

La temperatura recomendada de funcionamiento del filtro es entre -5 °C y +55°C. No use la pantalla fuera de la temperatura recomendada.

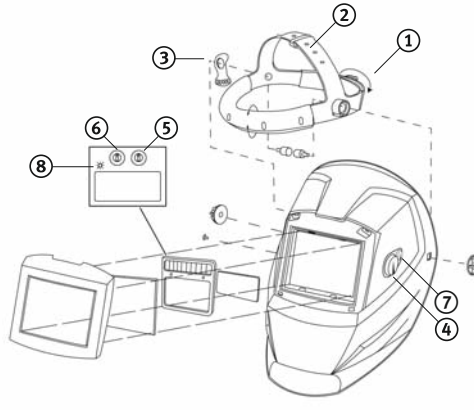
No realice ningún cambio en la pantalla, el filtro u otras partes. Solo utilice piezas originales de repuesto. Cambios prohibidos y uso de piezas no originales tienen como consecuencia la pérdida de la garantía y conllevan peligros para el usuario.

	Autodim XA-1001 F	Autodim XA-1010 Pro	Autodim XA-1011 Pro	Autodim XA-5001 Pro
Tamaño del filtro	110 x 90 x 8,5 mm 4,33" x 3,54" x 0,33"	110 x 90 x 8,5 mm 4,33" x 3,54" x 0,33"	110 x 90 x 8,5 mm 4,33" x 3,54" x 0,33"	114 x 133 x 9 mm 4,49" x 5,24" x 0,35"
Campo de visión	96 x 42 mm 3,78" x 1,65"	97 x 47 mm 3,82" x 1,85"	97 x 47 mm 3,82" x 1,85"	100 x 60 mm 3,94" x 2,36"
Nivel de claridad	4	4	4	4
Regulación de oscuridad	9-13 externo	9-13 externo	9-13 externo	9-13 interno
Tiempo de reacción	0,1 ms (CE) 0,05 ms (ANSI)	0,1 ms (CE) 0,05 ms (ANSI)	0,1 ms (CE) 0,05 ms (ANSI)	0,1 ms (CE) 0,05 ms (ANSI)
Tiempo de recuperación	ajustable 0,1-0,9 ms interno	ajustable 0,1-0,9 ms interno	ajustable 0,1-0,9 ms interno	ajustable 0,1-0,9 ms interno
Temperatura de uso	-10 °C a +55 °C +14 °F a +131 °F	-10 °C a +65 °C +14 °F a +149 °F	-10 °C a +65 °C +14 °F a +149 °F	-10 °C a +65 °C +14 °F a +149 °F
Suministro de corriente	célula solar batería de litio	célula solar batería de litio	célula solar batería de litio	célula solar batería de litio batería intercambiable
Protección UV/IR	permanente DIN 13	permanente DIN 13	permanente DIN 13	permanente DIN 13
Peso	500 g	550 g	550 g	550 g

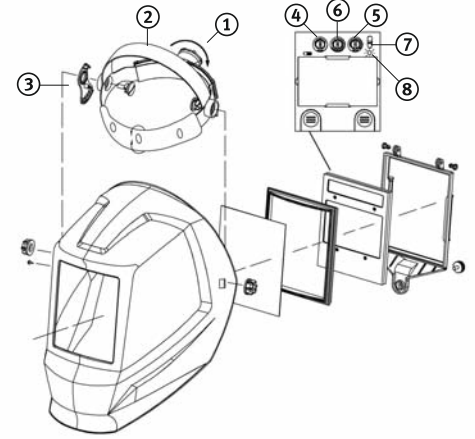
XA-1001 F



XA-1010 Pro/XA-1011 Pro



XA-5001 Pro



Puesta en marcha

1. Monte la pantalla como indicado en la ilustración.
2. Adapte la cinta cabezal con el botón giratorio ① y cinta ajustable ② a sus necesidades, de forma que la pantalla esté posicionado confortablemente y de manera segura en su cabeza. Gracias al ajuste ③ se puede regular la inclinación del sobrepuesto.
3. Elige el nivel adecuado de protección (nivel de oscuridad) que corresponda a las necesidades del trabajo. El nivel de oscuridad ④ es ajustable sin fases con el botón giratorio. La tabla abajo proporciona una orientación.
4. Con el botón giratorio ⑤ "Delay" se regula el tiempo de recuperación sin fases de 0,1 (MIN) hasta 0,9 (MAX) milisegundos. Girar hacia MIN: la visera se vuelve transparente más rápido después de soldar, esta opción es ideal para procedimientos cortos de soldadura.

Girar hacia MAX: la visera se transparenta más lentamente después de soldar, esta opción es ideal para procedimientos con corrientes de soldadura muy altas o con temperaturas muy elevadas del objeto de trabajo (incandescente) después de la soldadura.
5. Con el botón giratorio ⑥ "Sensitivity" se ajusta la sensibilidad sin fases a la luz del ambiente.

Girar hacia MIN: La fotosensibilidad se reduce. Aplicable a la hora de soldar con corrientes de soldadura muy elevadas o con luz de ambiente muy intensa (Focos o luz del sol).

Girar hacia MAX: La fotosensibilidad aumenta. Utilizable soldando con corrientes de soldadura bajas o con luz tenue.

6. Con el cabezal giratorio, es decir regulador deslizante ⑦ se puede cambiar la pantalla al modo lijarse "Grind". En el modo lijarse la pantalla queda en estado de claridad (transparente). Una luz intermitente ⑧ informa si la pantalla se encuentra en el modo lijarse. (Tiene validez solo para XA-1010/ XA-1011/XA-5001.)

A tener en cuenta

Asegúrese de que la pantalla se encuentra en estado impecable. Examinéla conforme a las normativas de advertencia.

Se trata de un filtro de cristal líquido que tiene una placa protectora interna y externa. Es importante proteger estas piezas de golpes y roturas. Además se ha de proteger el filtro de salpicaduras de soldadura.

El cristal protector externo se ha de examinar y limpiar con frecuencia. En el caso de que esté dañado, rayado o perjudicado seriamente en la transparencia se ha de sustituir.

Tenga en cuenta que el arco voltaico completo puede ser percibido por los sensores. Si no, el filtro podría convertirse de forma no intencionada en más transparente o más claro y dañar el regulador. Si la pantalla no oscurece, pare inmediatamente de soldar y pongase en contacto con su proveedor.

Niveles de protección recomendados según EN 379:2003

Procedimiento de soldadura	Intensidad de la corriente (A)																									
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600	
Arco voltaico-Soldadura de mano								9		10					11					12					13	14
MAG										10			11		12					13					14	15
TIG						9		10				11		12				13					14			
MIG												10		11					12					13	14	
MIG con metal ligero												10		11				12				13		14	15	
Soldaduras de fuga														10		11		12		13		14		15		
Corte por plasma															11			12						13		
Soldadura por plasma	4	5	6	7	8	9		10		11			12				13						14		15	
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600	

WEEE-Reg.-Nr.: DE 19201916

