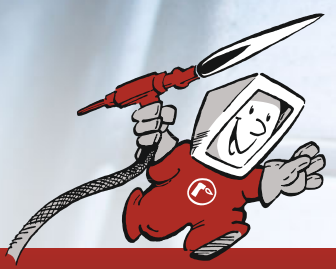


# SPOTARC

Soldadura por puntos TIG  
**Tec 5000/5505**



# Antorcha TIG por puntos **Tec 5000/5505**

**Soldadura por puntos rápida y limpia** con láminas delgadas de hierro, acero y aleación-CrNi. Las **antorchas TIG por puntos-Tec** son la herramienta para este trabajo.

**Empuñadura en forma de pistola ergonómica y resistente para soldar de manera segura.**

**Consumibles longevos y fácil de cambiar:**

**Aislador cerámico con enjage cónico para un sostén seguro y centralizado, giratorio y adaptable a la posición del soldador.**

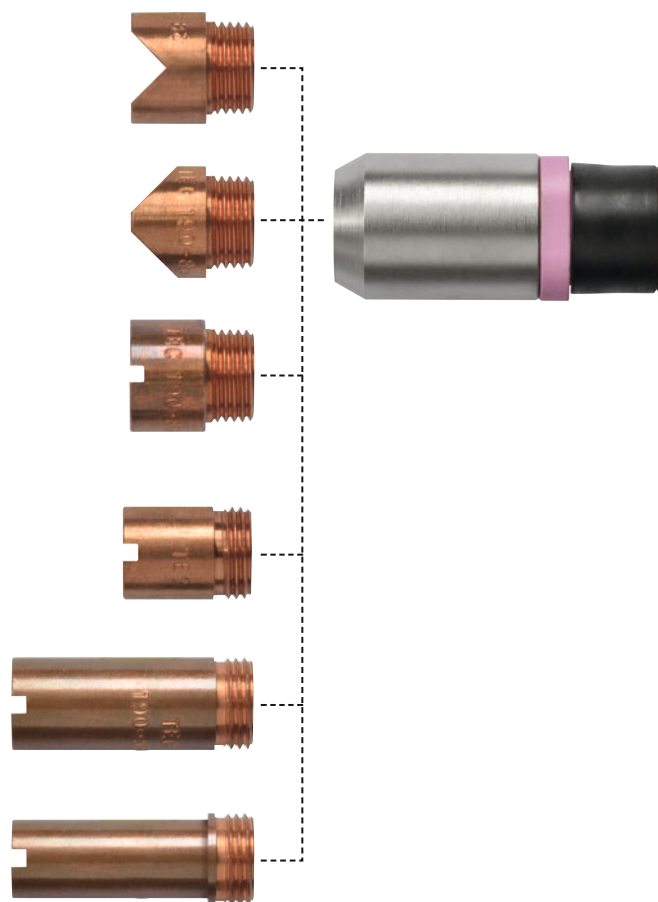
**Portaboquillas de antorchas por puntos con boquillas intercambiables sobrepuestas para diferentes posiciones de soldadura.**

**Llave de montaje para el ajuste fácil y preciso del electrodo-tungsteno.**

Con las **antorchas TIG por puntos-Tec** son posibles soldaduras de punto limpias y reproducibles de manera sencilla y económica.

## Soldadura de punto TIG en uso

En la soldadura de punto TIG la lámina superior está fusionada por un lado del arco voltaico y la lámina inferior solo parcialmente. Con eso se producen puntos de soldadura planos y limpios, los cuales necesitan ningún o poco trabajo adicional. Gracias a la aplicación unilateral es posible soldar láminas de hierro (por ejemplo en tanques de lechería), soportes de construcción integrados o perfiles huecos. Además se aplica la soldadura por puntos en la ingeniería mecánica, la construcción de armarios de control, de automóviles y de aparatos domésticos, es decir siempre y cuando hay que conectar láminas de hierro finas de forma puntual.



### Antorcha TIG por puntos Tec 5505

**Capacidad de carga con 60 %**

**Periodo de funcionamiento (Ciclo de 10-Min):**

Corriente continua (DC) 240 Amperios

**Forma de refrigeración:** Refrigeración por aire

**Electrodos:** 0,5-3,2 mm

**Flujo de gas:** aprox. 8 l/min

**Norma:** según EN 60 974-7 ☹

**Conexión:** Adecuada para cada fuente de corriente común

### Antorcha TIG por puntos Tec 5000

**Capacidad de carga con 60 %**

**Periodo de funcionamiento (Ciclo de 10-Min):**

Corriente continua (DC) 450 Amperios

**Forma de refrigeración::** Refrigeración por agua

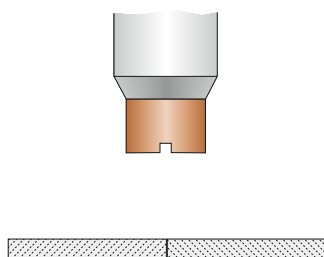
**Electrodos:** 0,5-4,0 mm

**Flujo de gas:** aprox. 8 l/min

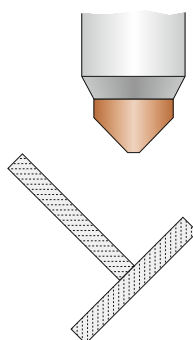
**Norma:** según EN 60 974-7 ☹

**Conexión:** Adecuada para cada fuente de corriente común

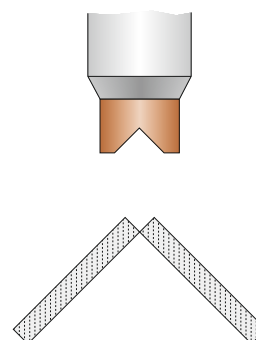
#### Punto romo

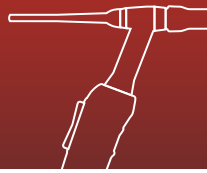


#### Punto gutural



#### Punto de rincón





#### Aplicación automatizada



#### Ventajas de la soldadura TIG por puntos

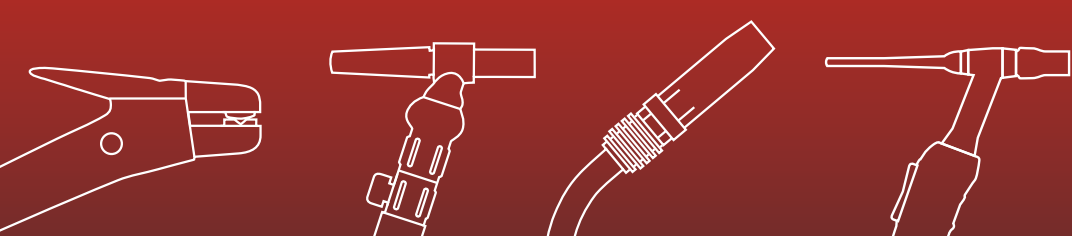
La soldadura TIG por puntos tiene algunas ventajas comparada con la soldadura por punto de resistencia. Una ventaja importante es que se puede soldar partes que solo son alcanzables por un lado. Además tiene la ventaja de que la superficie de la lámina de metal no se estampa con la mínima presión aplicada, lo cual es inevitable con la soldadura por punto de resistencia, debido al sistema.

Con la soldadura TIG por puntos se consigue superficies de puntos mejores, más limpias y planas comparadas con la soldadura por puntos MIG/MAG, lo cual es una ventaja significativa en superficies visibles. Además, el calor aplicado es escaso a causa del corto tiempo del punto, así que apenas hay tensiones y deformaciones térmicas en la pieza de trabajo.

#### Fuentes de corriente TIG estándar

Otra ventaja de la soldadura TIG por puntos es que se puede utilizar una fuente de corriente TIG estándar, la cual también es utilizable para la soldadura de ranurado. Las condiciones de la fuente de corriente TIG son arranques de alta frecuencia y temporizadores de la soldadura por puntos. Así la inversión es utilizable para varios campos de aplicación y se rentabiliza de forma rápida.

Rohrman Schweißtechnik GmbH les distribuye las antorchas TIG por puntos adecuadas para las distintas marcas y tipos de fuentes de corriente TIG.



Soldadura TIG por puntos		Soldadura por puntos de resistencia	
Láminas de metal			bilateral
Láminas de metal			unilateral
Perfiles cerrados			imposible



**Caja de consumibles:**

- Llave de montaje
- Tuercas de fijación Ø 2,4 mm/3,2 mm
- Aislador de goma
- Aislador de cerámica
- Portaboquillas
- Boquilla de punto romo
- Boquilla de punto gutural
- Boquilla de punto de rincón



**Opcional para tipos de antorchas 17/18/26**

