

NOSTALGIE

WIG-Brenner-Serie TW – luftgekühlt

Die WIG-Schweißbrenner-Serie TW besteht aus drei verschiedenen luftgekühlten Typen mit bis zu **240 Ampere** Leistung. Die TW-Brennerkörper sind speziell für die **MG-Griffschale** konzipiert, d. h. Brennerkörper und Griffschale bilden eine Einheit, die Formgebung sorgt für einen **optimalen Verdrehenschutz**, und eine Aussparung macht Platz für die Mikroschalter.

Die **TW-Schweißbrenner** werden zum Schweißen verschiedener Metalle, wie z. B. Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer, sowie von deren Legierungen verwendet.

Rohrman Schweißtechnik liefert Ihnen Schweißbrenner für die jeweilige Applikation passend zu jeder **marktgängigen Maschine**.

• Brennerkörper

- Robuster Messingbrennerkopf
- Massive Bauweise sorgt für Langlebigkeit und guten Wärmeabfluss

• Handgriff

- Ovale ergonomische Form mit Längsrippen für guten Halt
- Doppeldruckschaltung mit federgelagerten Mikroschaltern ermöglicht präzises Schalten
- 360° drehbar gelagerter Schutzschlauchanschluss gleicht die radialen Bewegungen aus

• Schlauchpaket

- Alle luftgekühlten Modelle haben das gleiche Anschluss-System, Schweißkabel (bis max. 35 mm²) mit separatem Gasschlauch
- Auf Wunsch mit hochflexiblem Lederstück (1 m) am Griff
- Schlauchpakete mit Längen von 4 m, 8 m und 12 m

• Verschleißteile

- SR-Typen mit internationalen Standardteilen
- DW-Typen mit 52-mm-Spannhülse und Brennerkappe mit schwarzem O-Ring

Tipp: Fragen Sie nach unserem maßstabgetreuen (1:1) WIG-Verschleißteilplakat.

Sie suchen nach anderen WIG-Brennertypen, z. B. Mikrobrenner oder Hochleistungsbrenner? Informieren Sie sich doch über unsere weiteren Serien.

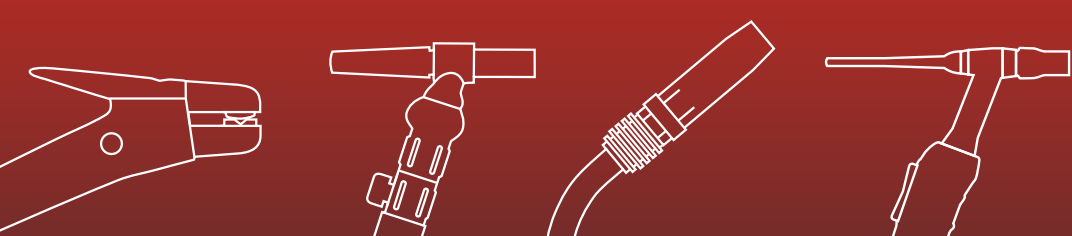


- luftgekühlt -

Brennertyp	Belastung	Einschaltdauer ED	Ø Elektrode
SR-17 TW	140 A DC/100 A AC	60 %	0,5–3,2 mm
SR-26 TW	240 A DC/170 A AC	60 %	0,5–4,0 mm
DW-26 TW (ABL 220 TW)	240 A DC/170 A AC	60 %	1,0–4,0 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7





NOSTALGIE

WIG-Brenner-Serie TW – wassergekühlt

Die WIG-Schweißbrenner-Serie TW besteht aus vier verschiedenen wassergekühlten Typen mit bis zu **360 Ampere** Leistung. Die TW-Brennerkörper sind speziell für die **MG-Griffschale** konzipiert, d. h. Brennerkörper und Griffschale bilden eine Einheit, die Formgebung sorgt für einen optimalen **Verdrehschutz**, und eine Aussparung macht Platz für die Mikroschalter. Die TW-Schweißbrenner werden zum Schweißen verschiedener Metalle, wie z. B. Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer, sowie von deren Legierungen verwendet. Rohrman Schweißtechnik liefert Ihnen Schweißbrenner für die jeweilige Applikation passend zu jeder **marktgängigen Maschine**.

• Brennerkörper

- Robuster Messingbrennerkopf
- Massive Bauweise sorgt für Langlebigkeit und guten Wärmeabfluss
- Wasserkühlkreislauf sorgt für niedrige Temperaturen

• Handgriff

- Ovale ergonomische Form mit Längsrippen für guten Halt
- Doppeldruckschaltung mit federgelagerten Mikroschaltern ermöglicht präzises Schalten
- 360° drehbar gelagerter Schutzschlauchanschluss gleicht die radialen Bewegungen aus

• Schlauchpaket

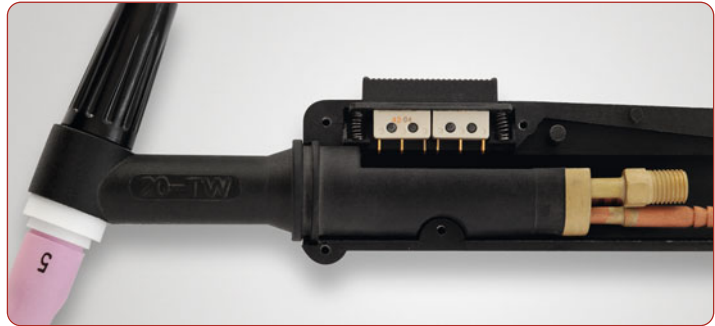
- Alle wassergekühlten Modelle haben das gleiche Anschluss-System
- Strom-Wasser-Kabel in hochflexiblem dielektrischen Gummischlauch
- Auf Wunsch mit hochflexiblem Lederstück (1 m)
- Schlauchpakete mit Längen von 4 m, 8 m und 12 m

• Verschleißteile

- SR-Typen mit internationalen Standardteilen
- DW-Typen mit 52-mm-Spannhülse und Brennerkappe mit schwarzem O-Ring

Tipp: Fragen Sie nach unserem maßstabgetreuen (1:1) WIG-Verschleißteilplakat.

Sie suchen nach anderen WIG-Brennertypen, z. B. Mikrobrenner oder Hochleistungsbrenner? Informieren Sie sich doch über unsere weiteren Serien.



- wassergekühlt -

Brennertyp	Belastung	Einschaltdauer ED	Ø Elektrode
SR-20TW	250 A DC/175 A AC	100 %	0,5–3,2 mm
SR-18 TW	350 A DC/245 A AC	100 %	0,5–4,0 mm
DW-18 TW (AS-18 TW)	350 A DC/245 A AC	100 %	1,0–4,0 mm
TW-12-1 TW	360 A DC/250 A AC	100 %	1,6–4,0 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

