

WeldTec®

Quick Chucks™

Mit dem neuen Quick Chuck™ System ist das Einstellen und Wechseln der Wolframelektrode noch einfacher

- Einfach, schnell und leicht
- Kein defektes Brennergewinde
- Kein Suchen von passenden Spannhülsen und Gehäusen
- Farbcodierung bei der Spannzangenabmessung

Das intelligente Weldtec Quick Chuck™ System macht ein einfaches Einstellen und Wechseln der Wolframelektrode möglich. Nur den hinteren Gummiknopf mit dem Daumen eindrücken und die Wolframelektrode kann ausgetauscht oder eingestellt werden. Sobald die Wolframelektrode entfernt wurde, kann die Spannzange bequem durch andere Durchmesser ausgetauscht werden.

Dieses Quick Chuck™ System kann anstelle von Standard Spannhülsen und Spannhülsegehäusen auf den meisten WIG-Brennern verwendet werden. Es ist in den gängigen Abmessungen von 1,6/2,4/3,2 mm sowie als praktisches Set verfügbar.

Die Quick Chuck Sets

QCK-920 enthalten: je 1x, Gehäuse (13NQCB), Ø1,6 mm (13N22QC), 2,4 mm (13N23QC), 3,2 mm (13N24QC) Spannhülsen.

QCK-1718 enthalten: je 1x, Gehäuse (10NQCB), 1,6 mm (10N23QC), 2,4 mm (10N24QC), 3,2 mm (10N25QC) Spannhülsen.

BESTELL INFORMATION

BRENNER SERIE	GEHÄUSE	QUICK CHUCK			LÄNGE
9, 9F, 9FV, 9V 20, 20F, 20H, 20V SW-320	(Für alle Spannh.) 13NQCB	1,6 mm Orange 13N22QC	2,4 mm Schwarz 13N23QC	3,2 mm Grau 13N24QC	75 mm
17, 17F, 17FV, 17V 18, 18V 26, 26F, 26FV, 26V SW-418	10NQCB	10N23QC	10N24QC	10N25QC	95 mm



WeldTec® – "where quality and innovation never ends"

Made in USA

Produktspezifikationen können sich ohne Ankündigung oder Verpflichtung ändern.



WT-20



WT-17V